

Supernova CC \ LT \ SH 使用指南

Supernova CC\ LT \ SH 是一款高浓度的清洁剂。需混合其它熔指指数等同或低于要被清洁原料的树脂。

型号	适合清洁以下加工温度的原料
CC	>220℃
LT	120℃-220℃
SH	330℃-450℃

一、准备事项：

将高浓度的 CC/LT/SH 与合适的熔指指数的原料（可干净回收料）按照 40% 与 60%的比例混合，如 CC/LT/SH 40%：原料 60%。根据清洁效果可适当提高或降低 CC/LT/SH的比例。

二、使用说明：

- 1、待挤出机的原料跑完时，移开辊筒，模头不动。第一区和模头的温度上升35℃，但依然在生产加工原料的安全温度范围内。确保任何排风或真空开口关闭。
- 2、用干净的HDPE原料或者需混合的原料先进行冲洗。（数量：1至4次加满辊筒的容量），将大部分残留的原料带出直至跑完。
- 3、加料口装满CC/LT/SH的混合清洁剂，直到模头流出乳白色杂物。
- 4、调整螺杆RPM值到10至15，目的是让含CC/LT/SH的混合清洁剂慢慢渗透受热膨胀于辊筒螺杆内各个角落，同时继续添加混合清洁剂入加料口，直至彻底让挤出机系统带出难以清理的残留物。
- 5、倘若模头流出的CC/LT/SH伴随物还包含有很多黑点，那么还需继续进行清洁动作。再上升模头和第一区的温度10℃，同时重复步骤3和步骤4。
- 6、判定设备干净后，再冲洗设备中CC/LT/SH的混合清洁剂，重新设定需要的温度用于生产正常产品。