

## Supernova CC \ LT \ SH 使用指南

Supernova CC \ LT \ SH 是一款高浓度的清洁剂。需混合其它熔指指数等同或低于要被清洁原料的树脂。

型号	适合清洁以下加工温度的原料
CC	>220°C
LT	120°C-220°C
SH	330°C-450°C

### 一、准备事项:

将高浓度的 CC/LT/SH 与合适的熔指指数的原料（可干净回收料）按照 40%与 60%的比例混合，如 CC/LT/SH 40%：原料 60%。根据清洁效果可适当提高或降低 CC/LT/SH的比例。

### 二、使用说明:

- 1、跑完注塑机里的原料，第一区和喷嘴的温度上升10°C-15°C，但依然在生产加工原料的安全温度范围内。确保料斗或喂料系统里已跑完原料。
- 2、用干净的HDPE原料或者粘性较大的聚合物原料先进行冲洗。（数量：1至4次加满辊筒的容量），将大部分残留的原料带出直至跑完。
- 3、加料口装满CX的混合清洁剂，直到喷嘴压出含CC/LT/SH乳白色杂物。
- 4、调整螺杆RPM值尽量慢，目的是让含CC/LT/SH的混合清洁剂慢慢渗透受热膨胀于辊筒螺杆内各个角落，同时继续添加混合清洁剂入加料口。往复式螺杆向前，避免喷嘴关闭：打开喷嘴防止过度压力朝向辊筒。
- 5、倘若喷嘴压出的CX伴随物还包含有很多黑点，那么还需继续进行清洁动作。再上升喷嘴和第一区的温度10°C，同时重复步骤2和步骤3。
- 6、判定设备干净后，再冲洗设备中CC/LT/SH的混合清洁剂，重新设定需要的温度用于生产正常产品。