

Supernova

型号	可直接使用						高浓度配比使用		
	LTH	LTF	ST	HT	EF	HT-GF	LT	CC	CX
加工温度									
120°C - 220 °C	√	√					√		
220°C - 320°C			√	√	√			√	√
320°C - 350°C				√		√		√	√
适用清洁的塑料									
ABS			√					√	
ASA			√					√	
EVA		√					√		
EVOH		√					√		
Fluoropolymers				√				√	
LDPE (MFI < 6)	√						√		
LDPE (MFI > 6)		√					√		
LLDPE	√	√					√		
HDPE (MFI<0,5)					√				
HDPE (MFI < 7)				√				√	
HDPE (MFI >7)			√					√	
HMWPE				√				√	
Noryl (filled & unfilled)				√				√	
PA			√					√	
PBT				√				√	
PC				√				√	
PC clear									√
PC / ABS				√				√	
PEEK *				√				√	
PEI *				√				√	
PET			√					√	
PET-G			√					√	
PES *				√				√	
PMMA			√					√	
PMMA clear									√
PMP			√					√	
Polyphthalimide						√			
POM *			√					√	
PP (MFI < 5)				√				√	
PP (MFI >5)			√					√	
PPSU				√				√	
PS			√					√	
Polysulfon *				√				√	
PU			√					√	
PVC rigid (Shore D > 80)	√						√		
PVC flexible (Shore D < 80)		√					√		
SAN			√					√	
TPE		√					√		
TPR		√					√		
环保等级 (符合美国FDA)	√	√	√	√	√	√	√	√	√
适用的加工方式									
注塑中的热流道	√	√	√	√	√	√	√	√	√
吹塑工艺	√	√	√	√	√	√	√	√	√
挤出	√	√	√	√	√	√	√	√	√
注塑工艺	√	√	√	√	√	√	√	√	√

特别说明

MFI 2,16 kg. Unit = g / 10min